Оборудование фирмы Atlas Copco

# Гидроножницы Atlas Copco CC 4700 S



Гидроножницы Atlas Copco CC 4700 теперь выпускается как Гидроножницы Epiroc CC 5000U.

Гидроножницы CC 4700 оптимизированы методом конечных элементов, чтобы соответствовать самым жестким требованиям. Корпус ножниц оснащен двумя мощными гидравлическими цилиндрами с клапанами ускорения, уменьшающими время рабочего цикла. Модульная конструкция позволяет устанавливать различные челюсти, в зависимости от типа выполняемых работ. Ножницы серии CC – чрезвычайно эффективное оборудование нового поколения, способное обеспечить высокую производительность. Они могут использоваться для любого типа работ по разборке: от демонтажа и реконструкции элементов интерьера до промышленных работ с тяжелой нагрузкой и резки стальных профилей. Челюсти для резки и изнашиваемые части можно быстро и без труда заменить на месте.

Все модели этой серии способны обеспечить высокую производительность при максимальных нагрузках и рассчитаны на интенсивную эксплуатацию в течение длительного времени. Модульный принцип, на основе которого сконструированы гидравлические ножницы, позволяет использовать этот инструмент для различных задач, а возможность выбрать требуемый ремонтный комплект помогает сократить до минимума расходы на техническое обслуживание.

## Технические характеристики

| Модель: | CC 4700 U | CC 4700 S |
|---|---|---|
| Класс машины-носителя, т: | 45-65 | 45-65 |
| Рабочий вес, кг: | 4750 | 4500 |
| Макс. ширина раскрывания челюстей, мм: | 1300 | 710 |
| Глубина захвата, мм: | 1080 | 860 |
| Длина лезвий, мм: | 525 | 875 |
| Усилие, создаваемое верхними лезвиями, т: | 620 | 620 |
| Сила резания на кромке лезвий, т: | - | 198 |
| Усилие на острие зубьев, т: | 155 | - |

| | | |
|---|---|---|
| Рабочее давление, бар: | 350 | 350 |
| Расход масла, л/мин: | 350-450 | 350-450 |
| Цикл закрывания челюстей, сек: | 3.2 | 3.2 |
| Цикл открывания челюстей, сек: | 3.7 | 3.7 |
| Макс. рабочее давление, ращение (бар): | 170 | 170 |
| Расход масла, вращение, л/мин: | 50 | 50 |
| Резка стальных профилей:: | □ | |
| Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T1, мм: | 400 | 450 |
| Двойной Т-образный профиль DIN 1025 T2, мм: | 240 | 300 |
| П-образный профиль DIN 1026, мм: | 400 | 400 |
| L-образный профиль DIN 1028, мм: | 250/250/25 | 250/250/25 |
| Резка арматуры DIN EN 10080, мм: | 13xØ32 | 15xØ32 |

## Применение гидроножниц CC 4700

| Модели гидроножниц | □ | **CC U (общего назначения)** | **CC S (резка металла)** |
|---|---|---|---|
| **Армированный бетон** | □ | □ | |
| Первичная разборка | Массивный фундамент | + | - |
| Вторичный разлом | Сборные конструкции<br>Пол | + | - |
| Отделение арматурной стали | Балки<br>Опоры<br>Стойки | - | - |
| **Неармированный бетон** | □ | □ | |
| Первичная разборка | Легкий фундамент<br>Основания | + | - |
| Элементы стен | Элементы стен | + | - |
| Вторичный разлом | Гипс<br>Плиты | + | - |
| **Стальные конструкции** | □ | □ | |
| Резка стальных профилей | Двойной Т-образный профиль<br>П-образный профиль<br>L-образный профиль | - | + |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Резка стальных балок | Двойной Т-образный профиль<br>П-образный профиль<br>L-образный профиль | - | + |
| Резка арматуры | Трубы | - | + |
| **Работы по разборке, не требующие больших нагрузок** | □ | □ | |
| Легкие строения | Газобетон | + | - |
| Кладка | Кирпичная кладка<br>Природный камень | + | - |
| Балки | Балки | + | - |
| Внутренняя реконструкция | Деревянные конструкции<br>Планки | + | - |

## Преимущества гидроножниц CC4700

В стандартной комплектации имеется гидравлический механизм поворота на 360°. Клапаны ускорения сокращают рабочий цикл, обеспечивая тем самым экономию топлива. Как одинарные, так и двойные челюсти монтируются в крепкий корпус, гарантирующий максимальную стабильность при высоких нагрузках. Больший объем материала при каждом захвате – функция, которая экономит время и делает ножницы более универсальными. Предлагаемая в качестве опции система автоматической смазки повышает производительность, обеспечивая постоянную смазку оборудования. Не требуется время для смазки вручную. Два мощных гидравлических цилиндра обеспечивают высокое усилие в течение всего цикла закрывания челюсти. Благодаря модульной конструкции ножниц CC челюсти можно легко заменить в соответствии с выполняемыми задачами: модель челюстей с индексом U - общего назначения; модель челюстей с индексом S - для резки металла; модель с индексом B в форме короба - только для ножниц CC 3300 (работы по демонтажу с легкой и средней нагрузкой, промышленные работы по разборке с тяжелой нагрузкой, послойная резка железобетона). Высокое усилие на острие зубьев, даже когда челюсть почти закрыта. Это позволяет выполнить разборку конструкций с меньшим количеством операций.

**Срок поставки**

**Стоимость с НДС**

**Дополнительная информация**