

## Компрессор Atlas Copco XAS 67 Dd Generator на платформе для установки его в машину либо на подготовленную площадку

**Снят с производства.**

Дизельный компрессор Atlas Copco XAS 67 DdG со встроенным генератором мощностью 6 кВА с двумя однофазными и одной трехфазной розеткой. Таким образом, одновременно с работающим пневматическим инструментом, Вы можете работать и электрическим. Производительности 3,5 кубических метров в минуту хватит на потребитель, которому необходимо для работы 58 литров сжатого воздуха в секунду. Это может быть один любой перфоратор, например RH 658. Либо, потребление воздуха можно рассчитать на два или три инструмента, главное, чтобы сумарный расход воздуха не превышал 58 л/с. Емкость топливного бака 80 литров, ее хватает на 16 часов непрерывной работы. На каждом компрессоре Атлас Копко существует автоматический контроль за уровнем давления на клапанах, который контролирует количество поданного сжатого воздуха на инструмент, в зависимости от нагрузки. Если инструменту при повышенных нагрузках требуется большее количество сжатого воздуха, то система автоматически подает большее количество и наоборот. Таким образом точно соблюдается соотношение потребленного сжатого воздуха к произведенному. Большое количество доп опций, которые помогают существенно улучшить характеристики компрессора.



### Технические характеристики

#### Компрессор:

|                                                     |      |
|-----------------------------------------------------|------|
| Рабочее давление (избыточное), бар:                 | 7    |
| Производительность по ISO 1217 ed. 3. 1996, м3/мин: | 3,5  |
| Количество ступеней сжатия, шт.:                    | 1    |
| Емкость масляной системы компрессора, литр:         | 8    |
| Вынос масла на 100% мощности, г/час:                | 0,63 |
| Мощность шума по 2000/14 ЕС, дБ(А):                 | 98   |
| Шумовое давление по ISO 2151 на 7 метрах, дБ(А):    | 70   |
| Количество постов s дюйма, шт.:                     | 2    |
| Количество постов большого диаметра, шт.:           | -    |

|                                        |     |
|----------------------------------------|-----|
| Максимальная наружная температура, °C: | +45 |
|----------------------------------------|-----|

#### Генератор встроенный:

|                                 |           |
|---------------------------------|-----------|
| Одновременно с компрессором:    | да        |
| Мощность 3ф 400 В / 50 Гц, кВт: | 5,2\9,6   |
| Мощность 1ф 230 В / 50 Гц, кВт: | 4,0 \ 5.5 |
| Розетки 3ф 400 В, 16А, шт.:     | 1\2       |
| 1ф 230 В, 16А, шт.:             | 2\1       |

#### Двигатель:

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| Дизельный двигатель:             | Deutz    |
| Модель:                          | D2011L03 |
| Нормы по выхлопу:                | Tier III |
| Число цилиндров, шт.:            | 3        |
| Мощность, кВт:                   | 36       |
| Число оборотов максимум, об/мин: | 2750     |
| Число оборотов минимум, об/мин:  | 1850     |

#### Расход топлива:

|                                       |       |
|---------------------------------------|-------|
| - на максимальной мощности, кг/ч:     | 5,9   |
| - на холостом ходу, кг/ч:             | 2,6   |
| - при использовании генератора, кг/ч: | 7,7   |
| Система охлаждения, тип:              | Масл. |
| Емкость системы охлаждения, литр:     | -     |
| Емкость масляной системы, литр:       | 8,5   |
| Емкость топливного бака, литр:        | 80    |

#### Габариты и вес:

|                                       |               |
|---------------------------------------|---------------|
| Длина с регулируемым дышлом, мм:      | 3676          |
| Длина с нерегулируемым дышлом, мм:    | 3063          |
| Ширина x Высота на шасси, мм:         | 1410 x 1258   |
| Габариты (ДхШхВ) без шасси, мм:       | 2018x1090x970 |
| Высота на опорах (салазках), мм:      | 1230          |
| Вес сухой с шасси, кг:                | 965           |
| Вес рабочий с шасси, кг:              | 1140          |
| Вес рабочий на опорах (салазках), кг: | 930           |

#### Условия эксплуатации

Минимальное рабочее давление 3 бар. Максимальное давление в ресивере 8,7 бар (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт). Максимальная рабочая температура окружающей среды + 50°C. Минимальная температура гарантированного запуска - 10°C (без системы холодного старта).

Минимальная температура гарантированного запуска с системой холодного старта -20°C. (поставляется по заказу). Минимальная рабочая температура окружающей среды - 30°C. Максимальная высота эксплуатации над уровнем моря 4000 м.

## **Преимущества**

Винтовые компрессорные элементы Atlas Copco обеспечивают ресурс до 40 тысяч моточасов до замены подшипников. Двигатели Deutz (Германия) - надежны, экономичны, неприхотливы и имеют серьезную сервисную поддержку в России. Высочайшая эффективность компрессора и двигателя обеспечивают минимальный расход топлива. Конструкция компрессора обеспечивает легкий доступ ко всем узлам и большой набор дополнительных опций. Прицепные компрессоры могут быть зарегистрированы в ГИБДД и беспрепятственно перевозиться по автодорогам. Предварительная оцинковка и порошковая окраска предотвращают ржавчину, сохраняя послепродажную стоимость. Стандартная гарантия составляет 2 года или 5 лет при заключении сервисного контракта. Низкий уровень шума позволяет не нарушать санитарные нормы принятые в РФ.

## **Сертификаты, справки и документация**

LLOYD, ISO 9001, ISO14001 – сертификаты контроля качества и экологичности производства. Соответствие стандартам по содержанию выхлопных газов 2004/26/EU Level IIIA и EPA Tier III. Outdoor noise derective OND 2006 - соответствие стандарту по шуму для стран ЕС (с 1 Января 2006 года). Сертификат Соответствия по системе ГОСТ Р. Инструкция по эксплуатации на компрессор и на двигатель на русском языке. Каталог запасных частей с техническим англо-русским словарем.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_